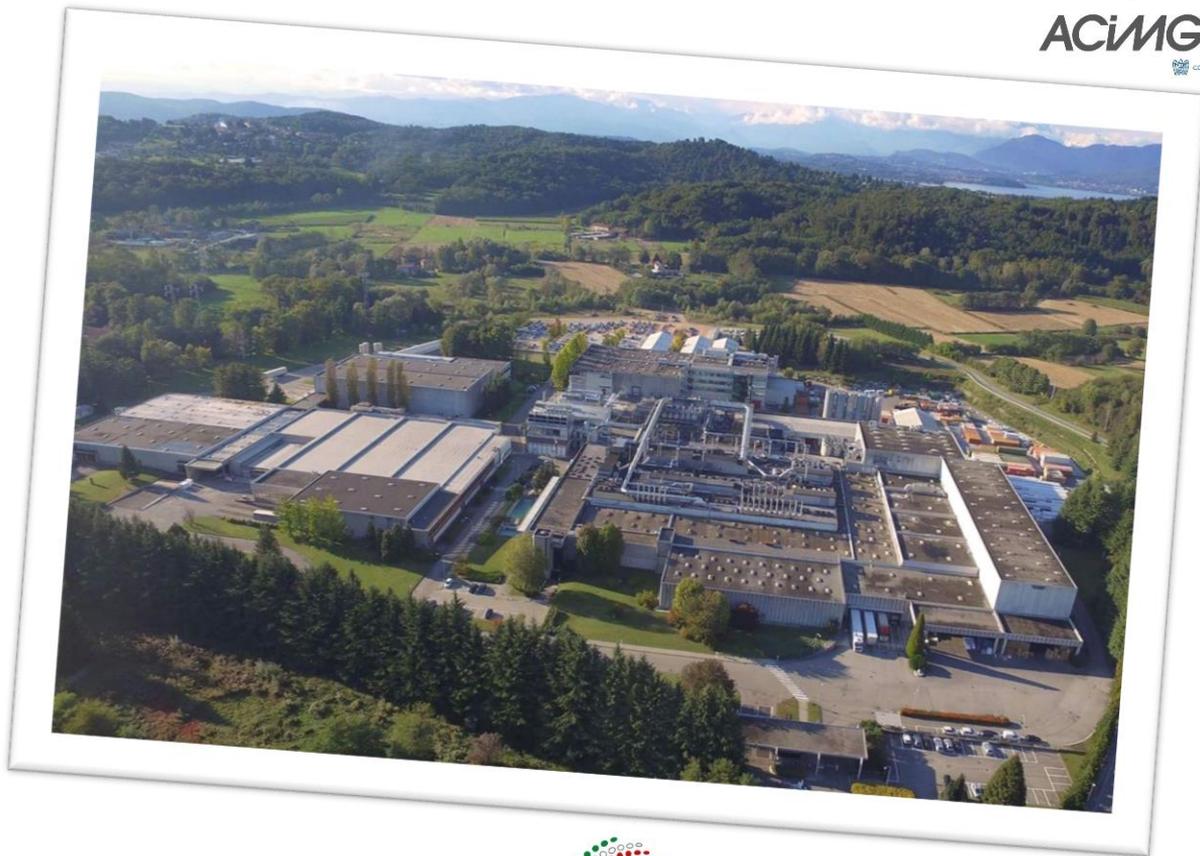


ROTOCALCO: NUOVE SFIDE 4.0

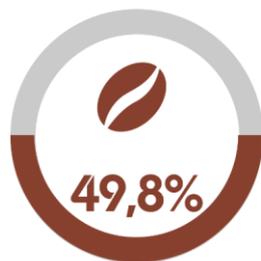


Gruppo Goglio in cifre Janno 2019 (prechiusura)

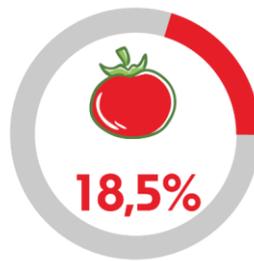
Suddivisione del fatturato 2019 (370 mln €)



PER SEGMENTO DI MERCATO



CAFFE'



ASETICO



PRODOTTI INDUSTRIALI



ALIMENTARI



PIATTI PRONTI: 1,1%



BEVANDE: 0,1%

PET FOOD: 0,8%



ALTRI SETTORI: 0,5%

ROTO4ALL

The first italian event on rotogravure

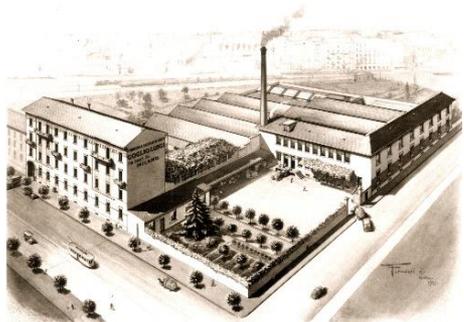
Think, Create, Print Roto

MACCHINE: 7,9%



ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP
By Acimga

Gruppo Goglio



1850 Nascita

del Gruppo a
Rho (MI)



ROTO4ALL

The first Italian event on rotogravure

Think, Create, Print Roto

1961: Nasce il **Fres-co System**®

1968: Brevetto della
**Valvola di degasazione
monodirezionale Goglio**

1970: Nuovi stabilimenti in
Europa e negli **USA**

Diversificazione della produzione

1970

1920

1910: Primi
processi produttivi
meccanizzati

1920: **Nuovo
stabilimento**
di via Solari, Milano

2006: **Progetto Cina**

Produzione di sacchi
asettici

2010: Espansione in
Sud America

Produzione di macchine in **Cina**

2010

2000

1930-1990: Consolidamento commerciale in
Spagna e **Olanda** e
produttivo in **Europa** (packaging flessibile)

2000: Ulteriore rafforzamento in **Europa**;
espansione in **Giappone**

2016: Installazione
Stampa Digitale
2017: Consolidamento
commerciale in **India**

2017

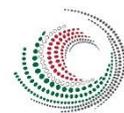
2015

2015: Partecipazione a
EXPO
MILANO 2015

2015: Celebrazione
dei **165 anni** del Gruppo



OGGI...
INDUSTRIA 4.0



ACINGA
CONFEDERAZIONE



ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP

By Acimiga

I dati sono il nuovo petrolio, l'elaborazione è la nuova raffineria



ROTO4ALL

The first Italian event on rotogravure

Think, Create, Print Roto

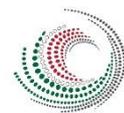


ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP
By Acimga

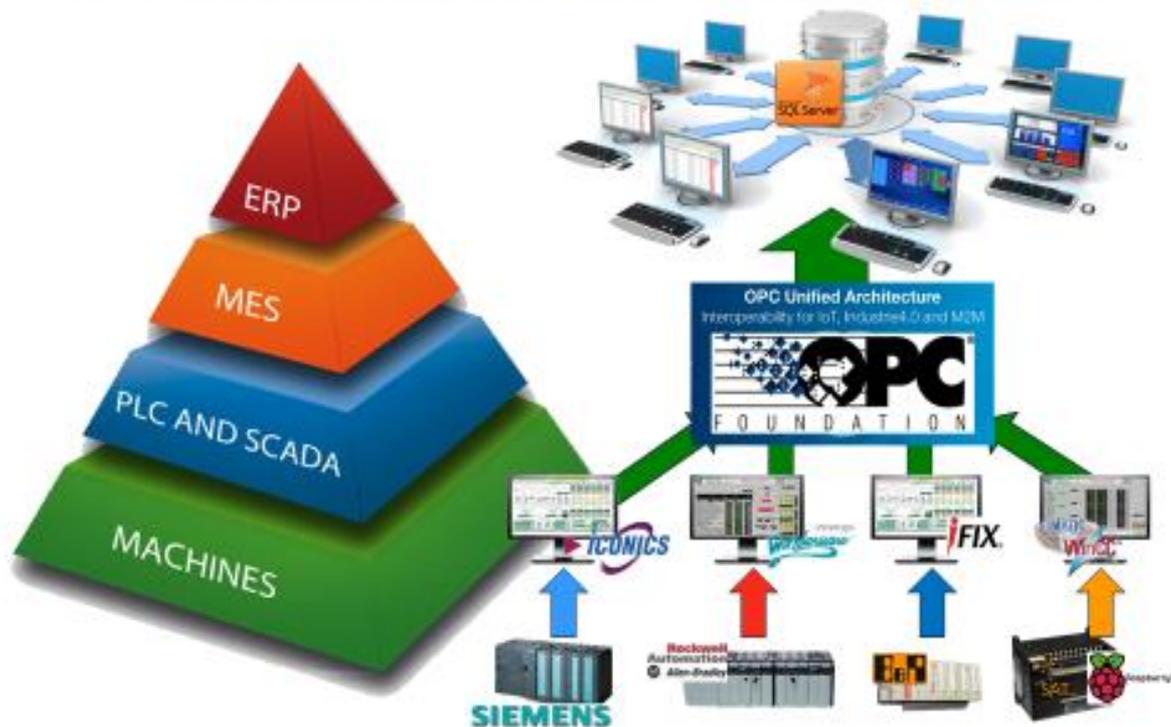
Industry 4.0: Obiettivi aziendali

- Tracciabilità Prodotti
- Tracciabilità della Produzione
- Standardizzazione di Processo
- Maggior velocità nel processo di Problem Solving
- Maggior intelligenza spostata sul processo

Dal processo produttivo all'informazione



ACINGA
CONFEDERAZIONE



6

ROTO4ALL

The first Italian event on rotogravure

Think, Create, Print Roto



ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP

By Acimiga

Integrazione dei dati di gruppo



ROTO4ALL

The first italian event on rotogravure

Think, Create, Print Roto

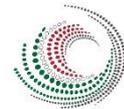


ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP
By Acimga

Industry 4.0: implementazione delle attività di gestione del Converting

- Ricettazione automatica dei parametri
- Impostazione automatica da ordine di lavoro
- Maggiore Intelligenza di macchina
 - Il senso dello svolgimento delle bobine
 - Trattatori corona
 - Controllo dei tunnel di riscaldamento
 - Controllo delle tensioni
 - Consenso alla marcia o alla decelerazione
- Verifica della presenza di giunte non segnalate e loro rimozione
 - Autocentro rotoli su svolgitori

Industry 4.0: Dati in Tempo Reale



ACIMGA
CONFEDERAZIONE



ROTO4ALL

The first Italian event on rotogravure

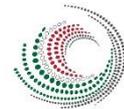
Think, Create, Print Roto



ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP

By Acimga

Ricette: utilizzo di unico database



ACINGA
CONFRA

Recipe Manager - 2.3.1.0

Nuova Modifica Clona Elimina Stampa Manuale

Daverio
Confezioni Tradizionali
Filmatura
Rotocalco
A0560
A0570
A0580
A0680
R0500
R0590
S0510
Taglio

Daverio -> Rotocalco -> A0570

Ricetta 1 di 121 Tutti Tutti Tutti

| ID | MACCHINA | UTENTE | CRITERIO 1 | CRITERIO 2 | CRITERIO 3 | TIMESTAMP | VERSIONE |
|------|----------|--------|------------|------------|-------------|------------------|----------|
| 7521 | A0570 | Morato | PESANYOPE | 1011-1180 | M0+M1+M2 | 07/10/2020 9.31 | 1 |
| 7292 | A0570 | Larosa | OPPSVELPE | 1011-1180 | M1+M2 BOSCH | 17/09/2020 16.14 | 5 |
| 6935 | A0570 | Morato | VELSVELPE | 1011-1180 | M1+M2 | 08/06/2020 16.50 | 1 |
| 6934 | A0570 | Morato | NYODAPE | 0-760 | M1+M2 | 08/06/2020 16.36 | 2 |

Note:

| Gruppo | Descrizione | Banda Min | Valore | Banda Max | UM |
|------------|--|-----------|---------|-----------|------|
| MACCHINA 0 | Aspirazione: M0 N1 | 1000,00 | 1000,00 | 1000,00 | Pa |
| MACCHINA 0 | Aspirazione: M0 N2 | 1000,00 | 1000,00 | 1000,00 | Pa |
| MACCHINA 0 | Cella accoppiatore (0=Uscita acc., 1=Prima spalm.) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | |
| MACCHINA 0 | Cella traino (0=Ponte M1, 1=uscita tr., 2=Prima spalm. M1) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | |
| MACCHINA 0 | Dapo (0=Atmosfera, 1=Recupero solvente) M0 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | |
| MACCHINA 0 | LEL M0 Cappa Vert | 0,00 | 15,00 | 25,00 | g/m³ |
| MACCHINA 0 | LEL M0 Cappa Vert INS/DIS | 1,00 | 1,00 | 1,00 | |
| MACCHINA 0 | LEL M0 Fomo1 | 0,00 | 15,00 | 25,00 | g/m³ |
| MACCHINA 0 | LEL M0 Fomo1 INS/DIS | 1,00 | 1,00 | 1,00 | |
| MACCHINA 0 | LEL M0 Fomo2 | 0,00 | 18,00 | 25,00 | g/m³ |
| MACCHINA 0 | LEL M0 Fomo2 INS/DIS | 1,00 | 1,00 | 1,00 | |
| MACCHINA 0 | LEL M0 Fomo3 | 0,00 | 18,00 | 25,00 | g/m³ |
| MACCHINA 0 | LEL M0 Fomo3 INS/DIS | 1,00 | 1,00 | 1,00 | |
| MACCHINA 0 | Temperatura M0 Accoppiatore | 35,00 | 45,00 | 55,00 | °C |
| MACCHINA 0 | Temperatura M0 Calandre Raffreddate | 5,00 | 15,00 | 25,00 | °C |
| MACCHINA 0 | Temperatura M0 Fomo 1 | 45,00 | 55,00 | 65,00 | °C |
| MACCHINA 0 | Temperatura M0 Fomo 2 | 55,00 | 65,00 | 75,00 | °C |

Utente: ntglm\morganti

Unico database per la gestione delle impostazioni delle macchine. Possibilità di implementazione delle ricette da remoto e maggior controllo delle produzioni

ROTO4ALL

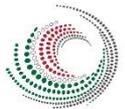
The first italian event on rotogravure

Think, Create, Print Roto



ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP
By Acimiga

Ricette: caricamento automatico



ACINGA
CONFIDATI

The screenshot displays the Cerutti Press Supervisor interface. At the top, it shows a pressure reading of 705.0 mm and a status bar with '2000 - 110064 -'. Below this, a message indicates '4 Setpoint modificati da ricetta originale'. The interface is divided into several control panels:

- Traino d'ingresso:** Shows tension settings of 15.1 daN and 15.0 daN.
- TENSIONE PORTABOBINE:** Shows tension settings of 14.0 daN and 14.0 daN.
- TENSIONE RIBOBINATORE:** Shows tension settings of 14.0 daN and 14.0 daN.
- Traino uscita:** Shows tension settings of 14.0 daN and 14.0 daN.
- DIAMETRO ATTUALE:** Displays 560.4 mm.
- TEMPO AL CAMBIO:** Displays 99:59.
- SPESSORE MATERIALE:** Displays 13 micron.
- DIAMETRO ANIMA:** Displays 100 mm.
- Riduzione tensione:** Shows a 40% reduction setting.
- DIAMETRO ATTUALE (secondo):** Displays 462.5 mm.
- TEMPO AL CAMBIO (secondo):** Displays 99:59.
- SPESSORE MATERIALE (secondo):** Displays 17 micron.
- DIAMETRO ANIMA (secondo):** Displays 174 mm.

At the bottom, there are two 'Cambio con diametro' panels. The left one is set for a diameter of 100.0 mm, and the right one is set for 1000.0 mm. Both have 'SEMIAUTO' and 'MANUALE' options. The status bar at the very bottom shows the date and time '09/10/2020 11:35 AM', a pressure warning 'Depression DAPO' <= 100 Pa - 1° Level', and a warning code 'Warning#031'.

Caricamento automatico di tutti i principali parametri di macchina direttamente da ordine di produzione SAP

ROTO4ALL

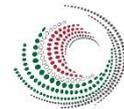
The first Italian event on rotogravure

Think, Create, Print Roto



ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP
By Acimga

Ricette: caricamento automatico



ACINGA
CORPORATE

The screenshot displays the Cerutti Press Supervisor software interface. At the top, it shows machine settings: SET = 35 m/min, 520.0 mm, 2100 - 100700 - OPACA DIGITALE, and DAPD Pa 201. The main window is titled 'Gestione Ricette' (Recipe Management) and shows a list of recipes. The selected recipe is 7495, 'OPACA DIGITALE', with a start time of 10/16/2020 3:52 PM. A detailed description of the recipe is visible, including instructions for automatic loading and various machine settings. Below the description is a table of setpoints for the recipe.

| ID_Ricetta | Descrizione ingrediente | UM | Valore set di ricetta | Allarme soglia Min | Allarme soglia Max | Descrizione Gruppo | ID_AzionePLC |
|------------|--------------------------|-----|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------|
| 7495 | Inserimento senso di ... | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | SVOLGITORE | 1 |
| 7495 | Portabobine - Tiro b... | daN | 12.00 | 12.00 | 12.00 | SVOLGITORE | |
| 7495 | Traino Portabobine | daN | 13.00 | 13.00 | 13.00 | SVOLGITORE | |
| 7495 | Diametro impostato ... | mm | 300.00 | 200.00 | 300.00 | AVVOLGITORE | |
| 7495 | Riduzione tiro | % | 50.00 | 50.00 | 50.00 | AVVOLGITORE | |
| 7495 | Tiro banda | daN | 12.00 | 12.00 | 12.00 | AVVOLGITORE | |
| 7495 | Traino Ribobinatore | daN | 13.00 | 13.00 | 13.00 | AVVOLGITORE | |
| 7495 | Inserimento trattame... | | 1.00 | 1.00 | 1.00 | TRAINI | 1 |
| 7495 | Alto Temperatura P... | °C | 25.00 | 25.00 | 25.00 | TEMPERATURE | |
| 7495 | Alto Temperatura P... | °C | 25.00 | 25.00 | 25.00 | TEMPERATURE | |
| 7495 | Alto Temperatura P... | °C | 65.00 | 65.00 | 65.00 | TEMPERATURE | |

At the bottom of the interface, there is a status bar showing the date and time (16/10/2020 04:34 PM), a warning message 'Portabobine - cambio disabilitato - senso del motore differente dal senso gruppo taglio', and a 'Warning3054'.

Il caricamento delle ricette consente di impostare in automatico i principali vincoli di processo, come :
il trattamento corona, il senso di svolgimento dei film primari, i parametri di accoppiamento ecc.
Spostando l'intelligenza sulla Rotocalco, è quindi possibile impedire la variabilità di processo e gli errori degli operatori.

ROTO4ALL

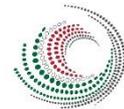
The first Italian event on rotogravure

Think, Create, Print Roto



ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP
By Acimiga

Industry 4.0: Risultati Principali



ACIMGA
CERTIFICATI

- **Standardizzazione di processo.** Grazie alla totale integrazione tra macchine e sistemi informativi, abbiamo maggior certezza che le condizioni di lavoro rispecchino lo standard per ogni laminato prodotto a prescindere dalla Rotocalco utilizzata
- **Minor tempo di messa in produzione per i nuovi materiali.**
L'introduzione di nuove materie prime in produzione, inchiostri/film/adesivi, non portano più a rallentamenti nella messa a regime del processo produttivo; l'intelligenza è spostata nel sistema/processo.
- **Riduzione scarti.** Le macchine sono diventate più intelligenti e sono in grado di identificare le condizioni di lavoro errate e impedire la marcia
- **Problem solving più veloce e**
correttive immediate

azioni

ROTO4ALL

The first italian event on rotogravure

Think, Create, Print Roto



ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP

By Acimga

Grazie

ROTO4ALL

The first italian event on rotogravure

Think, Create, Print Roto



ITALIAN ROTOGRAVURE GROUP

By Acimga